

Produit	Description	Application
LUVOTIX® R	Dérivé de l'huile de ricin	LUVOTIX® R contrôle la rhéologie des systèmes organiques liquides de polarité faible à moyenne. Ce produit est utilisé comme épaississant, thixotrope ou agent anti-sédimentation dans les peintures et les revêtements, les adhésifs, les mastics et les enduits ainsi que dans les huiles. LUVOTIX® R est utilisé comme agent d'écoulement et de nivellement dans les peintures en poudre.
LUVOTIX® R-RF	Dérivé de l'huile de ricin, modifié de manière inorganique	LUVOTIX® R-FR est utilisé comme épaississant et agent thixotrope dans les systèmes organiques liquides de polarité faible à moyenne. Il se disperse facilement, améliore l'ouvrabilité et a été principalement développé pour les mastics.
LUVOTIX® ZR 50	Dérivé de l'huile de ricin, modifié de manière inorganique	LUVOTIX® ZR50 contrôle la rhéologie des compositions à base de solvants à faible polarité et exempts de solvants, en particulier dans les revêtements, les mastics et les enduits fortement chargés.
LUVOTIX® HT	Dérivé de l'huile de ricin, modifié par des polyamides	LUVOTIX® HT contrôle la rhéologie des systèmes organiques liquides de polarité faible à moyenne. Ce produit est utilisé comme épaississant, thixotrope ou agent anti-sédimentation dans les peintures et les revêtements, les adhésifs, les mastics et les enduits ainsi que dans les huiles. Dans les compositions de peintures en poudre, LUVOTIX® HT sert d'agent de nivellement.
LUVOTIX® HT-SF	Dérivé de l'huile de ricin, modifié par des polyamides	LUVOTIX® HT-SF présente le même profil d'application que LUVOTIX® HT, mais avec une activation plus simple.
LUVOTIX® ZH 5	Dérivé de l'huile de ricin, modifié par des polyamides et de manière inorganique	LUVOTIX® ZH5 contrôle les propriétés rhéologiques des compositions à base de solvants de polarité moyenne à élevée. Le matériau est fluide, se disperse facilement et est particulièrement adapté aux systèmes fortement chargés.
LUVOTIX® ZH 50	Dérivé de l'huile de ricin, modifié par des polyamides et de manière inorganique	LUVOTIX® ZH 50 contrôle la rhéologie des systèmes organiques liquides de polarité moyenne à élevée, notamment dans les compositions très chargées.
LUVOTIX® HP	Polyamides	LUVOTIX® HP est utilisé dans les systèmes organiques liquides à base de solvants et exempts de solvants de polarité moyenne à élevée. Ce produit convient comme épaississant, thixotrope ou agent anti-sédimentation dans les peintures et les revêtements, les adhésifs, les mastics, les enduits et autres compositions.

Produit	Description	Application
LUVOTIX® AB	Mélange de polyamides	LUVOTIX® AB est utilisé dans les systèmes organiques liquides à base de solvants et exempts de solvants de polarité moyenne. Ses performances optimales sont obtenues lorsqu'il est exposé à des températures de traitement comprises entre 50 et 65°C. Il convient aux systèmes hautement chargés et brillants. Ce produit est utilisé dans les peintures et les revêtements, les adhésifs ainsi que les mastics, les enduits et autres compositions.
LUVOTIX® SAB	Mélange de polyamides	LUVOTIX® SAB est un additif rhéologique adapté à de nombreuses applications dans des compositions contenant ou étant exemptes de solvants. Ses performances optimales sont obtenues lorsqu'il est exposé à des températures de traitement comprises entre 50 et 70 °C en fonction de la polarité de la composition. LUVOTIX® SAB optimise les propriétés de contrôle de l'affaissement et d'anti-sédimentation et est particulièrement recommandé pour les systèmes à base d'acrylique ou de polyester très brillants.
LUVOTIX® PAB	Mélange de polyamides	LUVOTIX® PAB est utilisé comme additif rhéologique dans les systèmes organiques à base de solvants et exempts de solvants de polarité moyenne à élevée. Ses performances optimales sont obtenues lorsqu'il est exposé à des températures de traitement supérieures à 55 °C. LUVOTIX® PAB peut être utilisé dans les apprêts ainsi que dans les couches de finition très brillantes. Il convient pour les revêtements industriels, les revêtements anticorrosion, les adhésifs, les mastics et les enduits.
LUVOTIX® P 100-15	Polyoléfine	LUVOTIX® P100-15 est utilisé pour modifier le comportement de l'écoulement dans les compositions à base de solvants et exemptes de solvants de polarité moyenne à élevée, notamment en tant qu'agent anti-sédimentation efficace.
LUVOTIX® VP031	Polyoléfine/Acide stéarique dérivé-hybride	LUVOTIX® VP031 est utilisé dans les revêtements à base de solvants et exempts de solvants, les adhésifs et les enduits. Grâce à ses propriétés physico-chimiques, LUVOTIX® VP031 est particulièrement facile à incorporer et à activer.
LUVOTIX® LT1	Mélange de polyamides	LUVOTIX® LT1 peut être activé à des températures très basses, à partir de 40°C. Il est utilisé dans les peintures et les revêtements, les adhésifs et les mastics, les enduits et autres compositions.

Produit	Description	Application
LUVOTIX® TK1	Paquet de 2 additifs rhéologiques	LUVOTIX® TK1 est utilisé in situ en combinaison avec le réticulant LUVOTIX® CL1. Il convient à tous les systèmes, quelle que soit leur polarité. Dans les couches de finition, il se caractérise par une brillance et une transparence élevées combinées à d'excellentes propriétés anti-affaissement.
LUVOTIX® CL1	Réticulant amino-fonctionnel	LUVOTIX® CL1 est utilisé comme réticulant combiné in situ avec LUVOTIX® TK1 dans un rapport de mélange 30:100.
LUVOTIX® P25X	Pâte de polyoléfine, 25 % dans le xylène	LUVOTIX® P25X est utilisé comme agent anti-sédimentation contrôlant l'affaissement dans les compositions à base de solvants. Il améliore la stabilisation des apprêts riches en zinc.
LUVOTIX® R400	Dérivé de l'huile de ricin	LUVOTIX® R400 est utilisé dans les peintures en poudre comme additif de procédé et modificateur de flux.
LUVOTIX® HT400	Dérivé de l'huile de ricin, modifié par des polyamides	LUVOTIX® HT400 est utilisé dans les peintures en poudre comme additif de procédé et modificateur de flux.