

**LUVOTIX® Fabricant: Lehmann&Voss&Co.**

<b>Produits</b>	<b>Description</b>	<b>Application</b>
<b>LUVOTIX® R</b>	Dérivé de l'huile de ricin	Pour diverses applications dans des systèmes faiblement ou moyennement polaires à des températures modérées
<b>LUVOTIX® R-RF</b>	Dérivé d'huile de ricin, modifié de manière inorganique	S'écoule librement et se disperse facilement pour les systèmes fortement chargés
<b>LUVOTIX® ZR 50</b>	Dérivé d'huile de ricin, modifié de manière inorganique	Pour une utilisation dans des formulations sans solvant et à haute teneur en solides telles que les mastics et les produits d'étanchéité.
<b>LUVOTIX® HT</b>	Castor oil derivative, polyamide-modified	Stabilisé en température, pour diverses applications dans des systèmes à faible ou moyenne polarisation
<b>LUVOTIX® HT-SF</b>	Dérivé de l'huile de ricin, modifié par un polyamide	Grade fin de LUVOTIX® HT, pour une activation plus facile
<b>LUVOTIX® ZH 5</b>	Dérivé d'huile de ricin, modifié par des polyamides, à teneur inorganique	S'écoule librement et se disperse facilement
<b>LUVOTIX® ZH 50</b>	Dérivé d'huile de ricin, modifié par des polyamides, à teneur inorganique	Pour les systèmes très chargés contenant des solvants de polarité moyenne à élevée
<b>LUVOTIX® R400</b>	Dérivé de l'huile de ricin	Additif de processus et modificateur de flux
<b>LUVOTIX® HP</b>	Polyamide	Pour les systèmes à base de solvants et sans solvants de polarité moyenne et supérieure.
<b>LUVOTIX® AB</b>	Mélange de polyamides	Contrôle de l'affaissement dans les systèmes à haute brillance et très chargés de polarité moyenne et supérieure
<b>LUVOTIX® SAB</b>	Mélange de polyamides	Contrôle de l'affaissement et action anti-settling, particulièrement recommandé pour les systèmes à haute brillance à base d'acrylate ou de polyester.
<b>LUVOTIX® PAB</b>	Mélange de polyamides	Contrôle des propriétés rhéologiques dans les couches de finition brillantes et dans les apprêts

<b>Produits</b>	<b>Description</b>	<b>Application</b>
<b>LUVOTIX® P 100-15</b>	Polyoléfine	Anti-settling, légère augmentation de la viscosité
<b>LUVOTIX® VP031</b>	Hybride polyoléfine/dérivé d'acide stéarique	Activation facile, pour les revêtements, les mastics et les adhésifs à base de MS-polymère de haute qualité.
<b>LUVOTIX® LT1</b>	Mélange de polyamides	Pour les formulations à base de solvant et sans solvant à basse température de traitement
<b>LUVOTIX® LT10</b>	Mélange de polyamides	Activation à min. 50°C dans les mastics et adhésifs à haute teneur en solides et sans solvant à base de MS-polymère.
<b>LUVOTIX® TK1</b>	Additif rhéologique (2-pack)	Utilisé in situ en combinaison avec le réticulant LUVOTIX® CL1, convient à tous les systèmes, indépendamment des polarités
<b>LUVOTIX® CL1</b>	Additif rhéologique (2-pack)	Utilisé comme réticulant in situ combiné avec LUVOTIX®TK1 dans un rapport de mélange 30:100
<b>LUVOTIX® ATAC 10</b>	Low-viscosity acrylate emulsion, 30% in H <sub>2</sub> O	Profil rhéologique de cisaillement avec faible action d'épaississement
<b>LUVOTIX® ATAC 20</b>	Emulsion d'acrylate à faible viscosité, 30% dans H <sub>2</sub> O	Profil rhéologique de fluidification par cisaillement avec une action épaisseuse de force moyenne
<b>LUVOTIX® ATAC 30</b>	Emulsion d'acrylate à faible viscosité, 30% dans H <sub>2</sub> O	Profil rhéologique de fluidification par cisaillement avec forte action épaisseuse
<b>LUVOTIX® ATUR 10</b>	Épaississant PU non ionique	Profil rhéologique newtonien avec faible épaisseuse, 25% dans H <sub>2</sub> O
<b>LUVOTIX® ATUR 20</b>	Épaississant PU non ionique	Profil rhéologique légèrement diluant au cisaillement avec un épaisseuse modéré, 25% dans H <sub>2</sub> O
<b>LUVOTIX® ATUR 30</b>	Épaississant PU non ionique	Profil rhéologique à fort cisaillement avec un fort épaisseuse, 40% dans BTG/H <sub>2</sub> O